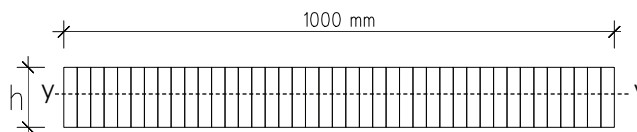


## Technische Blätter

**2**

### 2.1 Querschnittswerte *optiholz*®



#### Geometrische Grössen und Querschnittswiderstände

Geometrische Grössen						Querschnittswiderstände	
h	m	A	$I_y$	$W_y$	$i_y$	$V_{Rd}$	$M_{y,Rd}$
mm	kN/m <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup> /m	mm <sup>4</sup> /m	mm <sup>3</sup> /m	mm	kN/m	kNm/m
		x 10 <sup>3</sup>	x 10 <sup>6</sup>	x 10 <sup>6</sup>			
60	0.30	60	18.0	0.600	17.3	60	9.24
80	0.40	80	42.7	1.07	23.1	80	16.4
100	0.50	100	83.3	1.67	28.9	100	25.7
120	0.60	120	144	2.40	34.7	120	37.0
140	0.70	140	229	3.27	40.5	140	50.3
160	0.80	160	341	4.27	46.2	160	65.7
180	0.90	180	486	5.40	52.0	180	83.2
200	1.00	200	667	6.67	57.8	200	103
220	1.10	220	887	8.07	63.6	220	124
240	1.20	240	1152	9.60	69.4	240	148
260	1.30	260	1465	11.3	75.1	260	174

 Lieferung auf Anfrage

#### Bemessungswerte nach SIA 265

Festigkeit	Biegung	$f_{m,d}$	N/mm <sup>2</sup>	14
	Zug parallel zur Faserrichtung	$f_{t,0,d}$	N/mm <sup>2</sup>	8
	Druck parallel zur Faserrichtung	$f_{c,0,d}$	N/mm <sup>2</sup>	12
	Druck rechtwinklig zur Faserrichtung, generell mit Vorholz (beidseitig mindestens 100 mm)	$f_{c,90,d}$	N/mm <sup>2</sup>	1.8
		$f_{c,90,d}$	N/mm <sup>2</sup>	2.3
	Endauflagerung	$f_{c,90,d}$	N/mm <sup>2</sup>	1.8
	Schub	$f_{v,d}$	N/mm <sup>2</sup>	1.5
Steifigkeit	Elastizitätsmodul in Faserrichtung	$E_{m,mean}$	N/mm <sup>2</sup>	11'000
		$E_{t,0,mean}$		
		$E_{c,0,mean}$		
Elastizitätsmodul rechtwinklig zur Faserrichtung	$E_{t,90,mean}$	N/mm <sup>2</sup>	300	
	$E_{c,90,mean}$			
Schubmodul	$G_{mean}$	N/mm <sup>2</sup>	500	